Produktspezifikation

Artikel-Nr.	012553877
Produktabbildung	
Artikelbezeichnung	**Smarties mini Mix-In**
Produktbeschreibung	Die Marke SMARTIES®, eine der Lieblingsmarken der Kinder! Kleine, knusprige Pastillen mit dem guten Geschmack von Milchschokolade. Die leuchtenden Farben unserer SMARTIES® Milchschokoladenbonbons werden aus verschiedenen Zutaten und Farbstoffen natürlichen Ursprungs gewonnen. Wir arbeiten mit der Rainforest Alliance zusammen, um die Kakaobauern zu unterstützen.
Zutaten	Zucker, MAGERMILCHPULVER, Kakaomasse¹, Kakaobutter¹, Glukosesirup, WEIZENMEHL, MOLKENERZEUGNIS, BUTTERREINFETT, pflanzliche Fette (Palm, Shea), Stärke, Emulgator Lecithine, Farbstoff (Betenrot, Carotin, Kurkumin), Spirulinakonzentrat, Überzugsmittel (Carnaubawachs, Bienenwachs weiß), Pflanzenkonzentrate (Färberdistel, Rettich), GERSTENMALZEXTRAKT. 1Rainforest Alliance CertifiedTM. Enthält: WEIZEN, GERSTE, MILCH.
Allergene laut Rezeptur	Glutenhaltiges Getreide und daraus hergestellte Erzeugnisse, Milch und Milcherzeugnisse (incl. Laktose), Weizen und Weizenerzeugnisse, Laktose, Milcheiweiß
Zusatzstoffe	
	Maßgeblich sind die Angaben auf der Verpackung. Dies gilt insbesondere für die Zutatenliste zur Berücksichtigung von Unverträglichkeiten.
Einwaage	
Ergiebigkeit	

NESTLÉ PROFESSIONAL GmbH

LYONER STRASSE 23
60523 FRANKFURT AM MAIN
TELEFON(PHONE) +0049 800 5891287
Email: beratung@nestleprofessional.de
Homepage: www.nestleprofessional.de

Datum: 29.10.2024

Produktspezifikation

Nährwerte

	Verpacktes Produkt (pro 100 ml)	Verzehrfertiges Produkt (pro 100 ml)
Energie	1975kJ (470kcal)	1975kJ (470kcal)
Fett	18,7g	18,7g
- davon gesättigte Fettsäuren	11,3g	11,3g
Kohlenhydrate	68,8g	68,8g
- davon Zucker	59,8g	59,8g
Ballaststoffe	1,9g	1,9g
Eiweiß	5,4g	5,4g
Salz	0,13g	0,13g

Gebinde- und Logistikinformationen

Gebindegrößen	GTIN Code (EAN)	Gross Dimensions (Maße - H x B x L):	Inhalt
Verkaufseinheit	7613287697356	152 x 295 x 395(MMT)	16 x 500 g
Konsumenteneinheit	7613287697349	140 x 245 x 30(MMT)	500 g

Verpackung	500 g Beutel in Faltschachtel
Mindeshaltbarkeits-Datum	Siehe Verpackung
Aufbewahrungs- und/oder Verwendungsbedingungen	Trocken lagern und vor Wärme schützen.

Wir bestätigen hiermit, dass alle von der Nestlé Professional hergestellten Lebensmittel inkl. ihrer Verpackungen den Vorschriften des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuches vom 01.09.2005 i.d.g.F. sowie angeschlossenen Verordnungen und verwandten Gesetzen einschließlich der relevanten EG-Verordnungen und in nationales Recht umgesetzten EG-Richtlinien entsprechen.

NESTLÉ PROFESSIONAL GmbH

LYONER STRASSE 23
60523 FRANKFURT AM MAIN
TELEFON(PHONE) +0049 800 5891287
Email: beratung@nestleprofessional.de
Homepage: www.nestleprofessional.de

Datum: 29.10.2024